



ISO 9001
CERTIFIED

102 ev



INSTALACIÓN DE ANILLOS DE PISTON PAI PARA E7

INSPECCION DE LOS CILINDROS

Camisas gastadas, rayadas o con huellas profundas deberán ser remplazadas. Cuando remplace las camisas de cilindro, el bloque no deberá tener conicidad o más de 0.004" fuera de redondez.

Camisas que muestren solamente desgastes menores podrán ser pulidas utilizando piedras de esmerilar de 150-220.

PRECAUCION: No pula camisas que tengan un acabado de "lubrite" (estas camisas tienen un acabado gris obscuro mate cuando están nuevas)

NOTA: Después de que las camisas hayan sido pulidas deberán ser lavadas para dejarlas completamente libres de polvo o limalla. Una camisa que esté contaminada causará falla prematura de los anillos nuevos.

CHEQUE LA HOLGURA ENTRE LAS PUNTAS DE LOS ANILLOS

La holgura entre las puntas de los anillos nuevos deberá siempre ser medida en las camisas respectivas. La minima holgura para cilindros de 4.875" de diámetro deberá ser de 0.016".

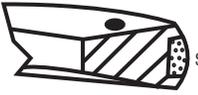
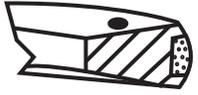
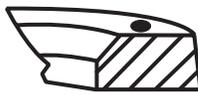
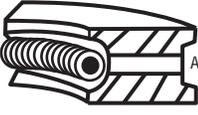
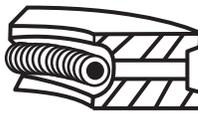
CHEQUE LA HOLGURA LATERAL DE LOS ANILLOS

Para anillos de compresión(rectangulares)	0.015" - 0.006"
Para anillos de compresión(tipo cuña)	0.015" - 0.006"

NOTA: Para hacer una medición corecta, los anillos tipo cuña se deben medir en la ranura con su cara exterior al mismo nivel de la cara del pistón.

Para anillos de aceite	.001" - 0.005"
------------------------	----------------

INSTALACIÓN DE ANILLOS DE PISTON PAI PARA E7

Juego No. EPR-1807 OE Ref. 353GC2137	Juego No. EPR-1817 OE Ref. 353GC2133
 Superior Código Color(Ninguno)	 Superior Código Color(Ninguno)
 Segundo Código Color(Ninguno)	 Segundo Código Color(Ninguno)
 Aceite Código Color(Ninguno)	 Aceite Código Color(Ninguno)

NOTA:

1. Cuando instale anillos de compresión, asegúrese de que la muesca interna, chaflán o punto estén en la parte superior.
2. Los anillos de aceite pueden tener diferentes tipos de expansores, dependiendo del fabricante.
3. Expansores de resorte de paso variable requieren la colocación de una marca en la punta del anillo de aceite.
4. Con expansores de resorte convencionales, coloque las puntas del mismo a 180 grados de las puntas del anillo de aceite.
5. Instale los anillos en la forma como se muestra en la figura.

JUEGO DE 3 ANILLOS

